

Peclocks

BLOQUEAR - SELAR - RETER - VEDAR



Descrição do Produto

Os Peclocks PECOL (Adesivos e Selantes Anaeróbicos) são produtos de elevada qualidade, com base em resinas de metacrilato especiais, especialmente concebidos para bloquear, fixar, selar e vedar roscas, peças cilíndricas e tubos.

Uma das principais características do Peclock é a cura em contacto com metais, mesmo que com ausência de ar. É criada uma junta de resistente ao choque e à vibração, e ainda com excelentes capacidades de resistência aos químicos e aos solventes.

Graças à sua consistência líquida, o Peclock preenche completamente os espaços, protegendo de possíveis fugas e corrosões.

Utilizações

O Peclock tem diferentes níveis de resistência e viscosidade e é adequado para diversos tipos de aplicações, tais como:

- Para **bloquear**, fixar e vedar roscas de parafusos com diâmetros entre M5 e M80, para juntas de tubos e para ligações roscadas até 3" (76,2mm).
- Na **retenção** de líquidos e óleos em rolamentos, casquilhos, cavilhas e outro tipo de ligações que estejam sujeitas a deslizamentos ou pressões.
- Para **vedar** e bloquear ligações de tubos hidráulicos e pneumáticos
- O Peclock é ainda aconselhado para **selar** flanges, na substituição das juntas.

Os seus principais benefícios são:

- Não necessitar de despender muito dinheiro em stock;
- Evitar os problemas com vedações complicadas;
- Não necessita de montar juntas (caso de juntas sólidas).

O Peclock é ainda adequado para todo o tipo de metais e alguns plásticos.

Como solução económica para muitos tipos de problemas, os Peclocks são indispensáveis em diversos setores da Indústria:

- Indústria automóvel;
- Construção de máquinas e instalações;
- Fabrico de bombas e tubos;
- Equipamento pneumático e hidráulico;
- Mecânicas de precisão;
- Engenharia elétrica e eletrotécnica, e na maioria de aplicações de reparação e manutenção.

PRINCIPAIS VANTAGENS

- ✓ **Bloqueio, vedação, retenção e selagem de juntas e roscas**
- ✓ **Solução ideal para manutenção, produção e construção**
- ✓ **Monocomponente, de cura rápida, pronto a aplicar, livre de solventes e à prova de vibrações**
- ✓ **Não encolhe**
- ✓ **Cura em contacto com metais e na ausência de ar**
- ✓ **Reduz o tempo de aplicação/montagem e os custos de produção**

Características

O Peclock é simples, de fácil aplicação e muito económico. A força e poder deste produto começam a ser verificados alguns minutos após a aplicação, e a força final algumas horas após o uso, isto se aplicado e mantido à temperatura ambiente. O Peclock não necessita de qualquer tipo de mistura ou doseador para aplicar, e tem um desperdício mínimo.

Em muitos aspetos, o Peclock é muito superior à maioria dos produtos convencionais utilizados nas montagens e vedações.

Instruções de uso

Em geral, o Peclock não requer nenhum tipo de pré tratamento especial, tais como olear ligeiramente as superfícies. Porém, se a superfície estiver bem limpa e desengordurada, o rendimento e resultado final do produto é melhor. Se necessário, as peças devem ser um pouco rugosas.

O Peclock está pronto a ser aplicado, diretamente do tubo, através da sua ponteira (de qualquer forma evite o contacto direto da ponteira da bisnaga no metal). Em peças sujeitas a pressão e peças cilíndricas de maior dimensão, é aconselhável a aplicação de uma fina camada uniforme de produto em ambas as superfícies. Em furos roscados, aplique quantidade suficiente no orifício do mesmo. Em parafusos e cavilhas, aplique o Peclock à volta da rosca.

Se o produto já esteve em contacto com metal, não volte a colocar o mesmo dentro da embalagem; Até mesmo as mais pequenas partículas de metal farão com que o produto cure no interior da embalagem.

PRODUTOS ASSOCIADOS

- Parafusos
- Discos de Nylon
- Spray Remov. Silic., Colas e Tintas P 130
- Luvas de Proteção

Informação de segurança, limpeza e manuseamento do produto

O PECLOCK, geralmente, não causa qualquer tipo de reações alérgicas na pele. De qualquer forma, em casos isolados em que a pele esteja em contacto contínuo com o produto, pode ocorrer algum tipo de feridas e lacerações.

Ou seja, o contacto contínuo e direto do produto com a pele devem ser evitados. Consulte com maior detalhe a Ficha de segurança do produto (disponível sob pedido).

Condições de armazenamento e prazo de validade

O PECLOCK deve ser armazenado na caixa fechada, original, por um período de 12 meses, à temperatura ambiente. Manter o produto longe de fontes de calor e raios solares diretos. O ar existente na bisnaga mantém o produto líquido.

Embalagens e informação logística

Bisnaga de 50ml de capacidade.

Para informações técnicas, de qualidade ou segurança do produto, por favor contacte

Pecol, Sistemas de Fixação, SA
Apartado 3156 - Raso de Paredes
3754-901 — Águeda
✉ scpindustria@pecol.pt / ☎ +351 234 612 900

Garantia

A Pecol responsabiliza-se pelo produto durante o seu período de validade. Caso a empresa seja responsabilizada, o montante nunca será superior ao afixado nas Condições de Venda da empresa. Em nenhum caso, a Pecol poderá ser responsabilizada por qualquer tipo de danos consequentes.

Processo de cura

O PECLOCK permanece no estado líquido, desde que em contacto com o ar. O processo de cura do produto inicia-se quando entra em contacto com metal, na ausência de ar.

O tempo de cura depende do produto selecionado, da temperatura ambiente e do material.

Escolha do produto

O PECLOCK está disponível em três diferentes níveis de resistência:

Baixa resistência = Fácil desmontagem;

Média Resistência = Desmontagem possível com o recurso a ferramentas comuns;

Alta Resistência = Não é desmontável mecanicamente, exceto destruindo ou provocando um aquecimento a pelo menos de +300°C.

Os diferentes níveis de viscosidade permitem o bloqueio de parafusos com rosca de diâmetros inferiores a M80.

Informação técnica - Útil para entender as características do produto

Força Predominante (N/m)

A Força Predominante é a resistência da junta após sofrer uma quebra inicial.

Desde que a cola está no interior da rosca e a peça é movida para a frente para abrir a junta.

A Força Predominante pode ser superior à Força de Rutura, especialmente nos Peclocks de elevada resistência.

Força de Rutura (N/m)

Indica a força necessária para o corte inicial da junta (por exemplo parafuso e porca). Se abrir a junta com uma chave, este valor indica a força necessária em N/m para o primeiro estalido da porca.

Resistência à Tração (N/mm²)

É medido numa junta cilíndrica (casquilho e cavilha) fixo com uma cola anaeróbica. A junta é colocada numa máquina que exerce pressão ou executa o corte das duas partes. O valor em N/mm² indica a força necessária por mm² que é necessária para quebrar a junta.

Desmontagem

As ligações com baixa ou média resistências são facilmente desmontadas com recurso a ferramentas comuns.

As ligações com um elevado nível de resistência podem ser desmontadas, efetuando um aquecimento de pelo menos +300°C.

Os resíduos de PECLOCK curados podem ser removidos mecanicamente ou utilizando o Spray Removedor de Silicones, Colas e Tintas P 130.

Expositor de Peclocks

O Expositor de Peclocks permite, de uma forma bastante eficaz, organizar toda a gama de Peclocks disponíveis.

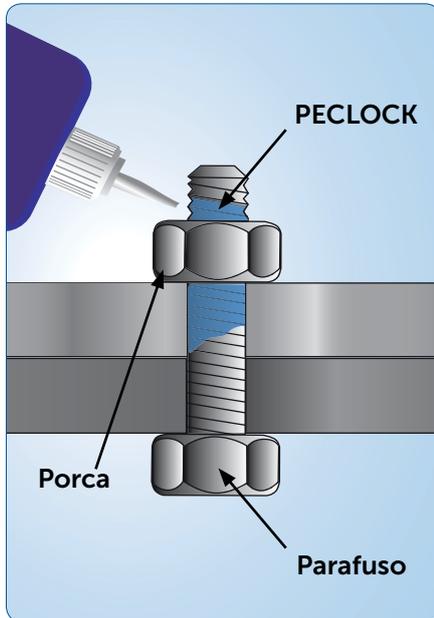
O Expositor é produzido em cartão e tem presentes todas as instruções relevantes para os utilizadores de Peclocks.



CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTD. EMBALAGEM
00000000018	Expositor Peclock Cartão	12 Uni.

Peclocks

CAMPOS DE APLICAÇÃO



Bloqueio de roscas

- Parafusos e porcas
- Pernos

O PECLOCK corresponde às exigências do bloqueio de rosca dos dias de hoje. Com métodos convencionais (por exemplo mola de pressão, contraporca), as forças de separação são absorvidas em apenas 40% das superfícies sob pressão. O bloqueio das ligações roscadas com o uso de PECLOCK tem, por outro lado, uma resistência muito superior à obtida por meios mecânicos.

O PECLOCK, quando no estado líquido, preenche os espaços e espirais das roscas, assegurando 100% de contacto entre as faces, impedindo ao mesmo tempo a corrosão.

Até mesmo superfícies ligeiramente oleosas podem ser perfeitamente bloqueadas.



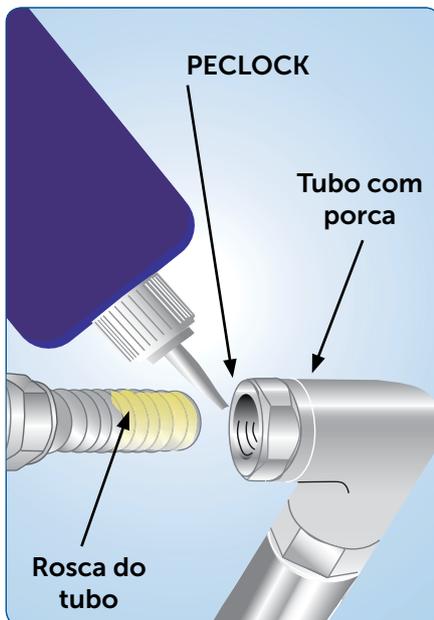
Peclock 31243



Peclock 31260



Peclock 31270



Vedação de tubos roscados e acessórios

- Ligações com rosca
- Sistemas hidráulicos e pneumáticos
- Sistemas de ar frio e comprimido

O Peclock foi formulado e concebido especialmente para impedir fugas de gases ou substâncias líquidas. Resiste a quase todo o tipo de substâncias utilizadas na Indústria (a lista de químicos a que resiste está disponível sob pedido)

A utilização do Peclock evita o entupimento e contaminação dos acessórios. Evita ainda o bloqueio de válvulas pneumáticas e hidráulicas, como pode acontecer ao utilizar métodos de selar convencionais (por exemplo Fita Teflon).

As ligações seladas com Peclock ficam protegidas contra a corrosão e gripagem. Os diferentes níveis de força permitem a desmontagem, mesmo após alguns anos.

O Peclock Vedação de Tubos Roscados e Acessórios aplicado em conexões com sistemas de gás, água e oxigénio, foi testado e aprovado em diversos testes específicos.



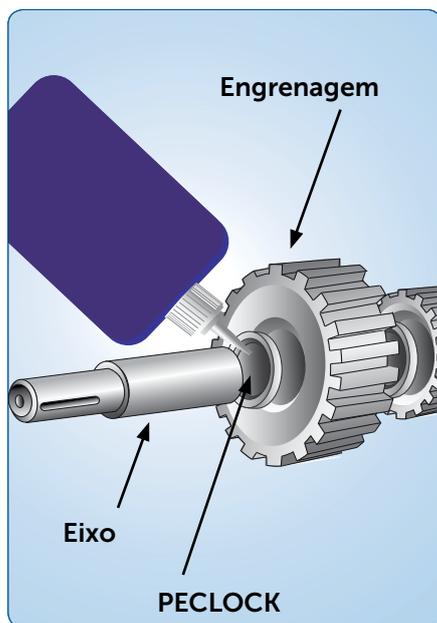
Peclock 31542



Peclock 31572



Peclock 31577



Retenção de conjuntos cilíndricos

- Ligações eixo/cubo
- Acoplamento de cubos, roldanas e rolamentos
- Componentes cilíndricos; acessórios sujeitos a pressão, deslize e ajuste

O Peclock preenche os espaços vazios nas superfícies de encaixe e, assim, proporciona um contacto geral com ambas as partes. Fixação adicional não será necessária (por exemplo por ferramenta manual) e evitará ainda a corrosão por atrito.

Outras aplicações:

Retenção durante o funcionamento de Corrediças, Rolamentos, Corrediças de Esferas, Cavilhas, Pernos, Eixos Estriados e outras peças de montagem.

Em muitos casos, o Peclock permite a recuperação e acondicionamento de acessórios desgastados.

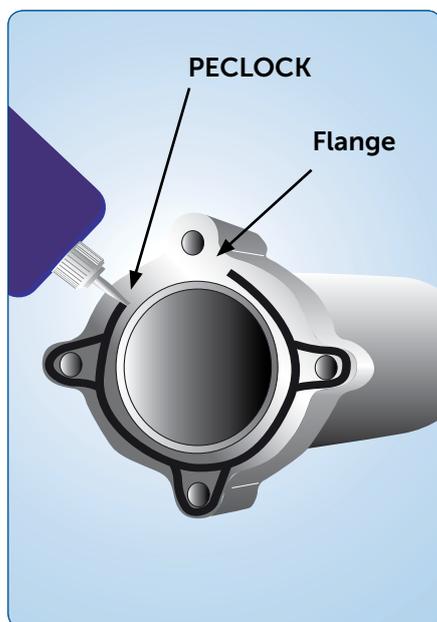
A realização de métodos combinados de retenção (por exemplo aplicação de Peclock em conexões que estejam sujeitas a contração e pressão) permitem uma transmissão de potência e torque mais elevada do que se realizados separadamente.

A combinação de ligação e fixação por ferramentas apropriadas previne a carga pontual e o aparecimento de corrosão por atrito.

Não é necessário nenhum tipo de segurança axial.



Peclock 31638



Vedação de flanges

- Flanges
- Caixas
- Tampas

Selante isento de solventes, o Peclock é uma excelente solução tecnológica. Ao contrário das juntas comuns (papel, fibra e cortiça), o Peclock adapta-se sempre ao tamanho pretendido. O produto preenche todos os espaços vazios nas superfícies e garante um contacto total entre ambas as superfícies. A baixos níveis de pressão (até 6 bar), o Peclock garante uma vedação instantânea.

Contrariamente às juntas convencionais, o uso de Peclock não necessita de nenhum tipo de cuidado extra. Devido à sua grande elasticidade, o Peclock pode ser aplicado sob condições extremas.

O Peclock curado é resistente à maioria dos materiais (tais como líquidos e gases) utilizados na indústria.



Peclock 31572



Peclock bloqueio universal PEC 31243

Resistência média, viscosidade alta

Dados técnicos

Cor	Azul
Resistência à Temperatura (°C)	-60°C a +150°C
Para Roscas de Diâmetros até	M36
Capacidade de Preenchimento (mm)	0,25
Viscosidade a +25°C (Brookfield em mPa)	2000 - 7000
Tempo até atingir a Resistência Temperatura Ambiente (Horas)	1 - 3
Força Predominante N/m (Rosca)	8 - 12
Força de Rutura N/m (Rosca)	17 - 22
Resistência à Tração N/mm ²	9 - 13

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CAPACIDADE	QTD. EMBALAGEM	QTD. POR EXPOSITOR
001080004300	Peclock Pec 31243	50 ml	12 Uni.	16 Uni.



Peclock bloqueio de roscas em materiais passivos tais como aço inox, alumínio, zinco, plástico*, cerâmicas* PEC 31260

Resistência alta, viscosidade média

Dados técnicos

Cor	Verde
Resistência à Temperatura (°C)	-60°C a +180°C
Para Roscas de Diâmetros até	M20 R¾
Capacidade de Preenchimento (mm)	0,15
Viscosidade a +25°C (Brookfield em mPa)	700 - 1000
Tempo até atingir a Resistência Temperatura Ambiente (Horas)	2 - 4
Força Predominante N/m (Rosca)	55 - 70
Força de Rutura N/m (Rosca)	30 - 35
Resistência à Tração N/mm ²	25 - 35

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CAPACIDADE	QTD. EMBALAGEM	QTD. POR EXPOSITOR
001080006000	Peclock Pec 31260	50 ml	12 Uni.	16 Uni.

* Para juntas de vedação roscadas e Tubos, somente com spray ativador.



Peclock bloqueio permanente de roscas e pernos PEC 31270

Resistência média, viscosidade média

Dados técnicos

Cor	Verde
Resistência à Temperatura (°C)	-60°C a +150°C
Para Roscas de Diâmetros até	M20 R¾
Capacidade de Preenchimento (mm)	0,15
Viscosidade a +25°C (Brookfield em mPa)	500
Tempo até atingir a Resistência Temperatura Ambiente (Horas)	3 - 6
Força Predominante N/m (Rosca)	50 - 65
Força de Rutura N/m (Rosca)	28 - 35
Resistência à Tração N/mm ²	15 - 20

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CAPACIDADE	QTD. EMBALAGEM	QTD. POR EXPOSITOR
001080007000	Peclock Pec 31270	50 ml	12 Uni.	16 Uni.



Peclock vedação de juntas PEC 31572

Resistência média, viscosidade alta

Dados técnicos

Cor	Branco
Resistência à Temperatura (°C)	-60°C a +150°C
Para Roscas de Diâmetros até	M80 R3"
Capacidade de Preenchimento (mm)	0,40
Viscosidade a +25°C (Brookfield em mPa)	17000 - 50000
Tempo até atingir a Resistência Temperatura Ambiente (Horas)	5 - 10
Força Predominante N/m (Rosca)	2 - 4
Força de Rutura N/m (Rosca)	7 - 10
Resistência à Tração N/m ²	4 - 6

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CAPACIDADE	QTD. EMBALAGEM	QTD. POR EXPOSITOR
001080007200	Peclock Pec 31572	50 ml	12 Uni.	16 Uni.



Peclock vedação hidráulica e pneumática PEC 31542

Resistência média, viscosidade média

Dados técnicos

Cor	Castanho
Resistência à Temperatura (°C)	-60°C a +150°C
Para Roscas de Diâmetros até	M20 R¾
Capacidade de Preenchimento (mm)	0,15
Viscosidade a +25°C (Brookfield em mPa)	500
Tempo até atingir a Resistência Temperatura Ambiente (Horas)	2 - 4
Força Predominante N/m (Rosca)	18 - 22
Força de Rutura N/m (Rosca)	12 - 15
Resistência à Tração N/mm ²	8 - 12

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CAPACIDADE	QTD. EMBALAGEM	QTD. POR EXPOSITOR
001080004200	Peclock Pec 31542	50 ml	12 Uni.	16 Uni.



Peclock retenção de peças cilíndricas sob grandes níveis de esforço dinâmico PEC 31638

Resistência alta, viscosidade média

Dados técnicos

Cor	Verde
Resistência à Temperatura (°C)	-60°C a +150°C
Para Roscas de Diâmetros até	M36
Capacidade de Preenchimento (mm)	0,20
Viscosidade a +25°C (Brookfield em mPa)	2500
Tempo até atingir a Resistência Temperatura Ambiente (Horas)	1 - 3
Força Predominante N/m (Rosca)	50 - 70
Força de Rutura N/m (Rosca)	35 - 45
Resistência à Tração N/mm ²	25 - 30

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CAPACIDADE	QTD. EMBALAGEM	QTD. POR EXPOSITOR
001080003800	Peclock Pec 31638	50 ml	12 Uni.	16 Uni.



Peclock vedação universal p/ tubos e acessórios PEC 31577

Resistência média, viscosidade alta

Dados técnicos

Cor	Amarela
Resistência à Temperatura (°C)	-60°C to +150°C
Para Roscas de Diâmetros até	M80 R3"
Capacidade de Preenchimento (mm)	0,50
Viscosidade a +25°C (Brookfield em mPa)	24000 - 70000
Tempo até atingir a Resistência Temperatura Ambiente (Horas)	1 - 3
Força Predominante N/m (Rosca)	10 - 14
Força de Rutura N/m (Rosca)	18 - 22
Resistência à Tração N/mm ²	6 - 13

CÓDIGO	DESCRIÇÃO	CAPACIDADE	QTD. EMBALAGEM	QTD. POR EXPOSITOR
001080007700	Peclock Pec 31577	50 ml	12 Uni.	16 Uni.